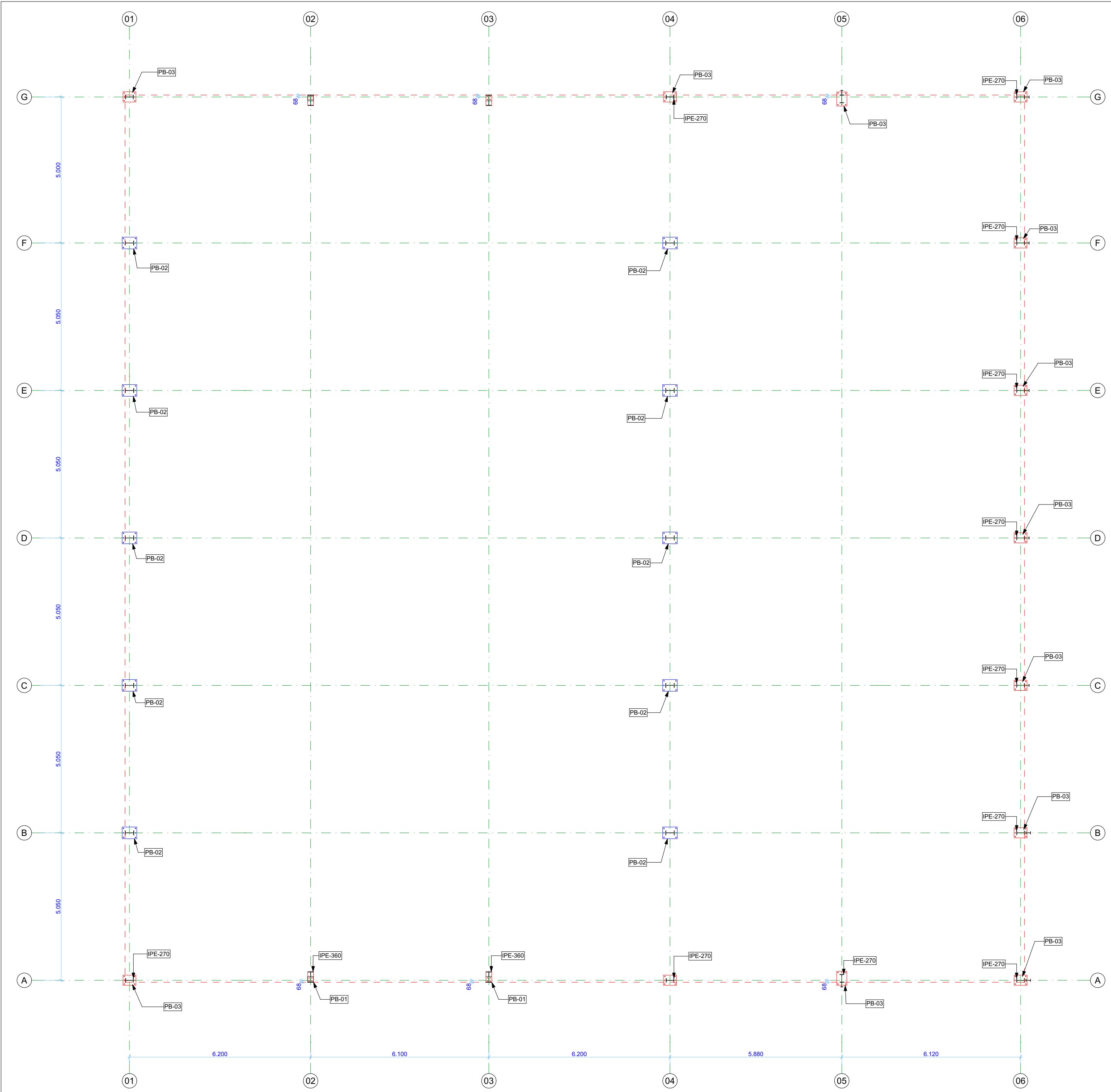
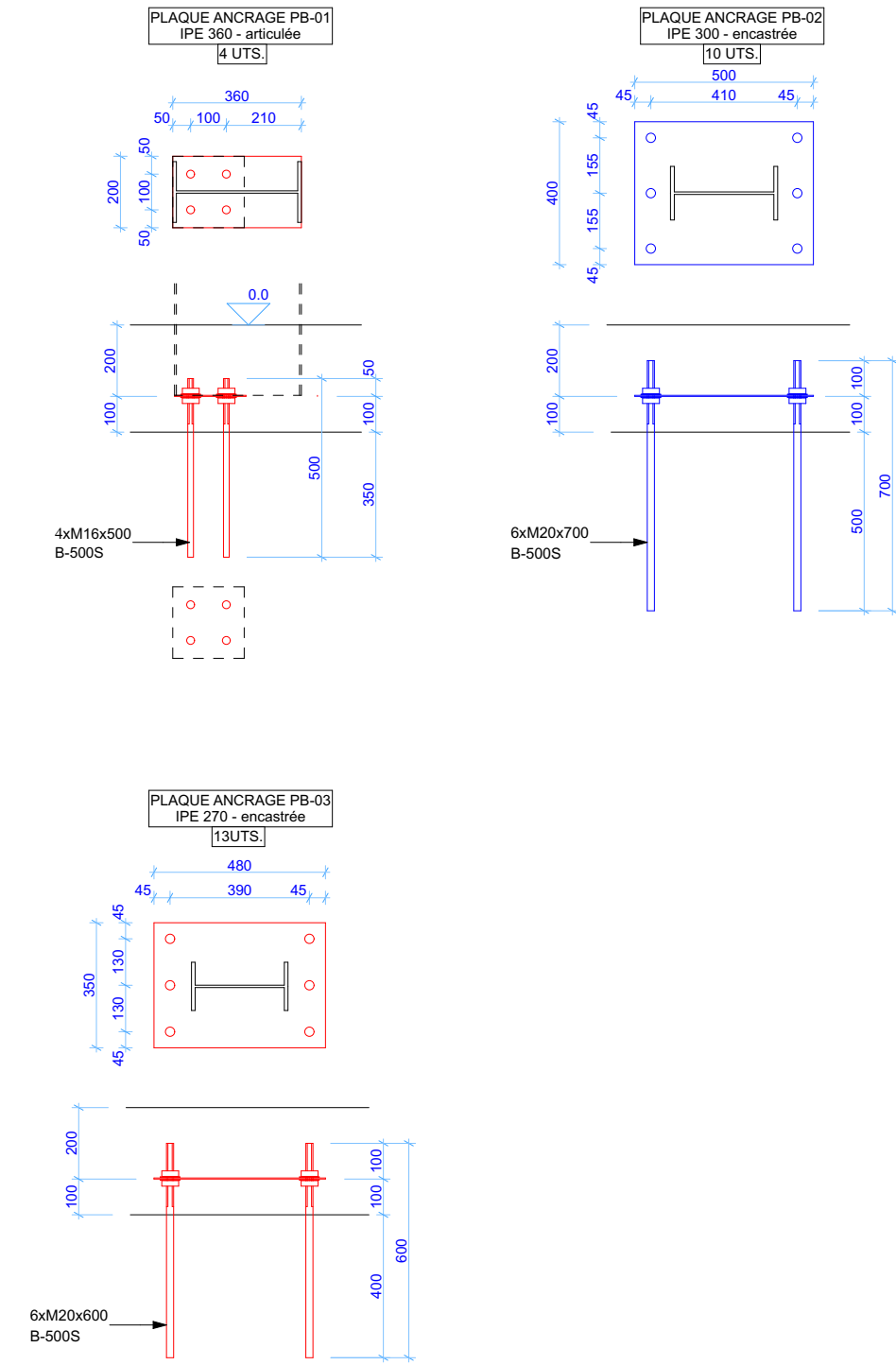




VUE EN PLAN

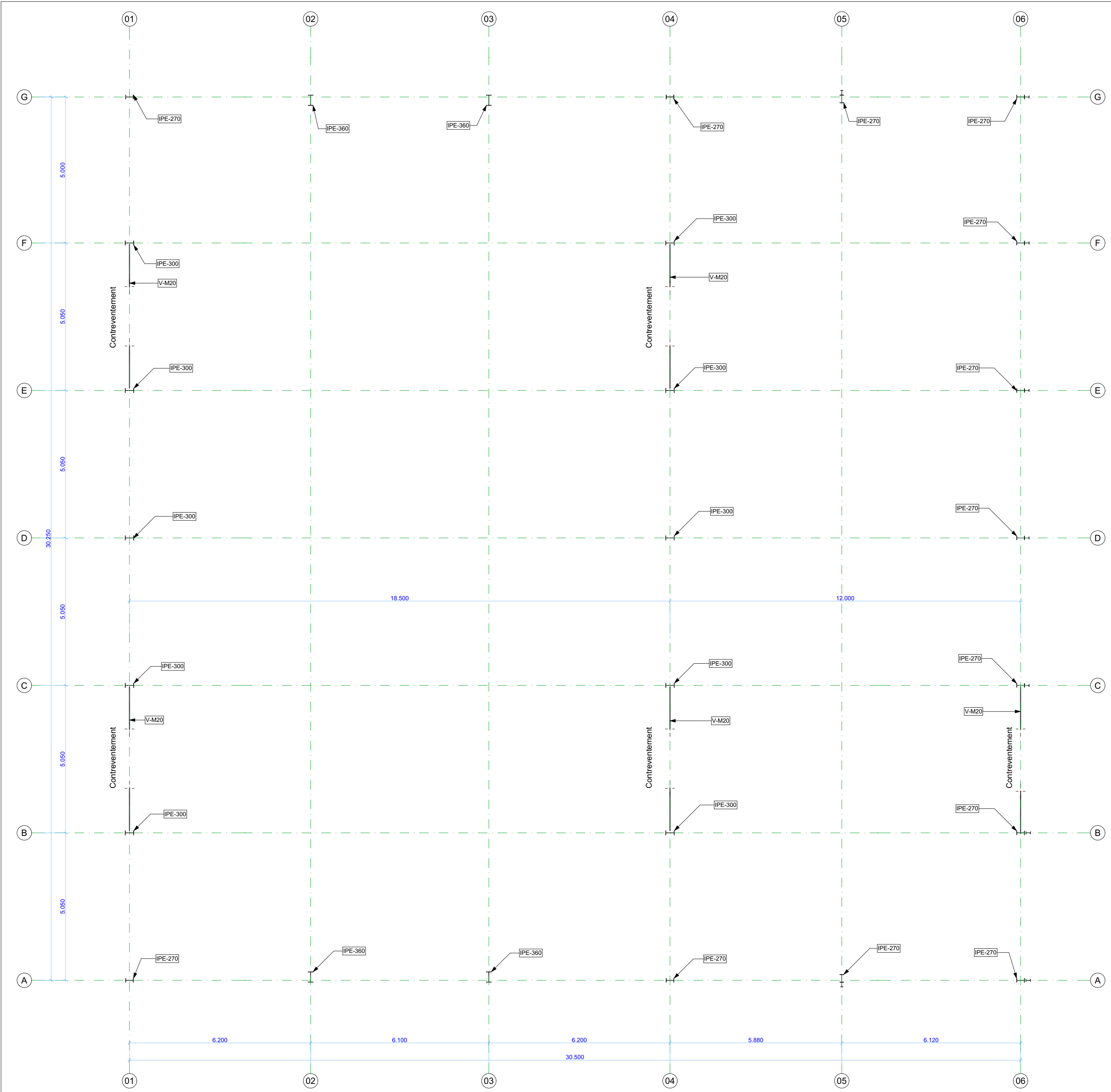


DÉTAIL ANCRAGES

1:20

TAULA DE MATERIALS				
Element	Denominació	f _y (N/mm ²)	f _u (N/mm ²)	
Laminat en calent	S-275-RE EN 10225	275	430	
Perfil emprat anclatge variable	S-275-RE EN 10225	275	430	
Perfil conformant en fred	S-275-RE EN 10225	275	430	
Acornallat	S-275-RE EN 10225	275	430	
Plaquas base (H)	S-275-RE EN 10225	275	430	
(*) Alternativa: perns, vassells roscats quadrats 10.9 (f _y =450 N/mm ² , f _u =550 N/mm ²)				
(**) Consultar detall de Plaquas base				
ESPECIFICACIONS DE SOLDADURA				
- LES SOLDADURES S'EXECUTARAN SEGONS LES RECOMANACIONS DE LA NORMA EN-1090-2				
- SI NO S'INDICA EN PLÀNOLS, LA GOLA DEL CORDÓ DE SOLDADURA ES CALCULARÀ SEGONS LA FÓRMULA: a = 0,5 e (e: ESPESOR MÍNIM DE PARTS A SOLDAR)				
- LES PROPIETATS MECÀNQUES DEL MATERIAL D'APORTACIÓ SERAN SUPERIORS A LES DEL MATERIAL BASE.				
CARGOLS PRETENSATS (10.9 HR)				
Diàmetre (mm)	Parel·l apretadura (N°m)			
16	349,0			
20	680,0			
24	1.175,0			
27	1.720,0			
NOTE: Solament els cargols 10.9 necessiten parell d'apretadura.				
EN1090 - CLASSES D'EXECUCIÓ				
Elements	Classes de conseqüències	Categoria Producció	Categoria Servei	Classe d'execució
General	CC1	PC1	SC2	EXC2
Carrieres i pilars P-G	CC2	PC1	SC2	EXC3
NOTES				
- VERIFICAR MIDES A OBRA, ABANS DE FABRICACIÓ				

Plan: PLAN D'ANCRAGES		N° de Plan	
Type de étude : ÉTUDE CHARPENTE		E.01	
		LA PROPRIETAT	Echelles:
			1:100 - 1:20
		Date	
		2025.04.07	
		Dessiné / Vérifié	
		Mesure papier	
		A2	



E01 VUE EN PLAN R.D.C. 1:100

TAULA DE MATERIALS			
Element	Denominació	f _y (N/mm ²)	f _u (N/mm ²)
Llaminat en calent	S-235-JR EN 10025	235	430
Perfil emprat escotat variable	S-235-JR EN 10025	235	430
Perfil conformat en fred	S-235-JR EN 10368	235	430
Acordats i...	S-235-JR	235	430
Plaquers base i+r	S-235-JR EN 10025	235	430

(*) Alternativa: perna, varilla roscada qualitat S.2 f_y=460 N/mm² f_u=620 N/mm²
(**) Consultar detall de Plaquers base

ESPECIFICACIONS DE SOLDADURA

- LES SOLDADURES S'EXECUTARAN SEGONS LES RECOMANACIONS DE LA NORMA EN-1090-2

- SI NO S'INDICA EN PLÀNOLS, LA GOLA DEL CORDÓ DE SOLDADURA ES CALCULARÀ SEGONS LA FÓRMULA:
 $a = 0,5 \cdot e$ (e= ESPESOR MÍNIM DE PARTS A SOLDAR)

- LES PROPIETATS MECÀNQUES DEL MATERIAL D'APORTACIÓ SERAN SUPERIORS A LES DEL MATERIAL BASE.

CARGOLS PRETENSATS (10.9 HR)

Diàmetre (mm)	Parel·l d'apretadura (N°m)
16	349,0
20	680,0
24	1.175,0
27	1.720,0

NOTE: Solament els cargols 10.9 necessiten parell d'apretadura.

EN1090 - CLASSES D'EXECUCIÓ

Elements	Classes de conseqüències	Categoria Producció	Categoria Servei	Classe d'execució
General	CC1	PC1	SC2	EXC2
Carrieres i pilars P-G	CC2	PC1	SC2	EXC3

NOTES

- VERIFICAR MIDES A OBRA, ABANS DE FABRICACIÓ

Plan: **CHARPENTE RDC**

Type de étude : **ÉTUDE CHARPENTE**

N° de Plan
E.02

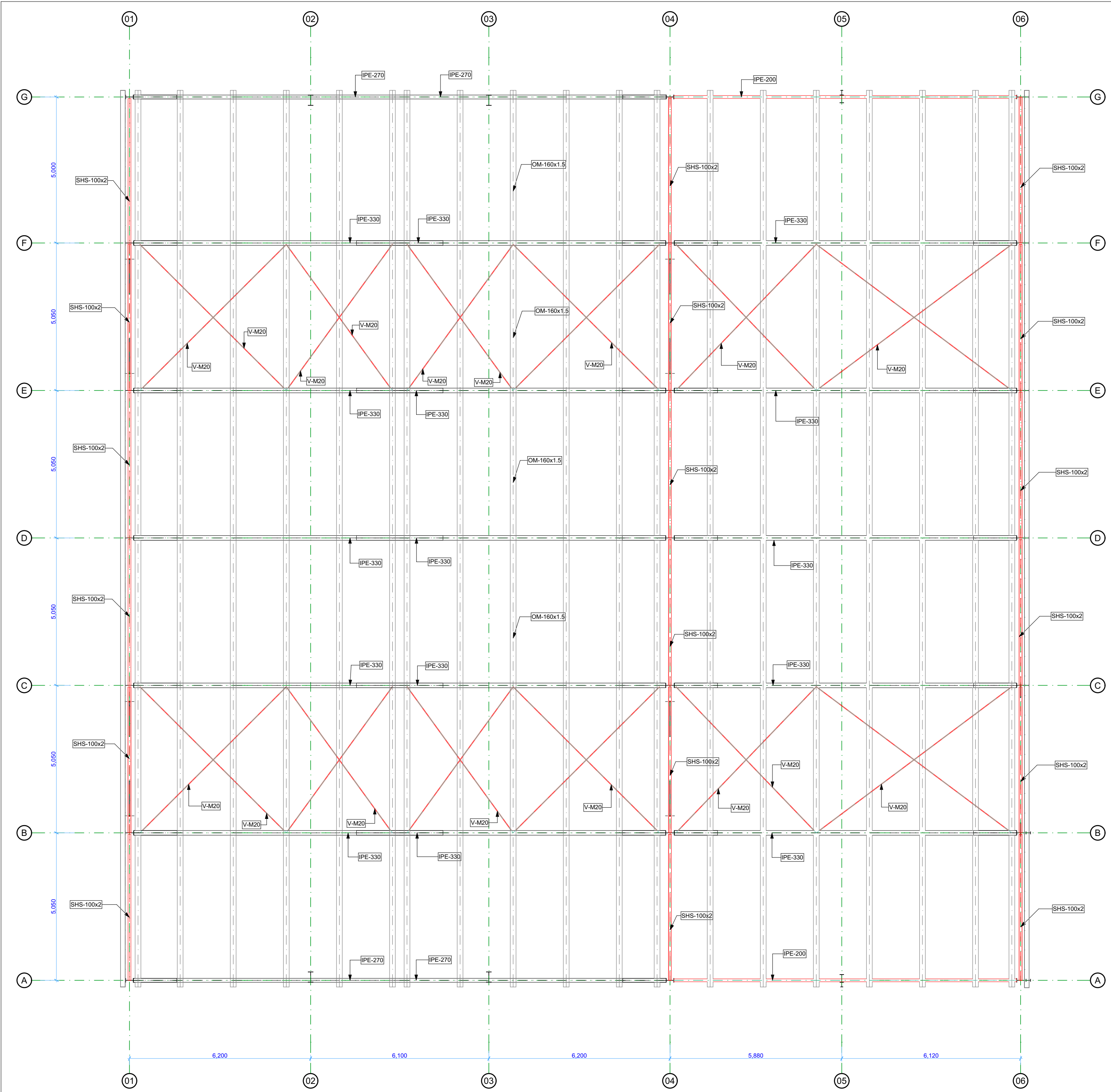
LA PROPRIÉTAT

Echelles:
1:100

Date
2025.04.07

Dessiné / Vérifié

Mesure papier
A2



E03 VUE EN PLAN TOITURE 1:100

TAULA DE MATERIALS

Element	Denominació	f _y (N/mm ²)	f _u (N/mm ²)
Laminat en calent	S-275-HE EN 10225	275	430
Perfil emprat escotat variable	S-275-HE EN 10225	275	430
Perfil conformat en fred	S-275-HE EN 10368	275	430
Acordons i...	S-450-HE	450	725
Plaquers base i...	S-275-HE EN 10225	275	430

(*) Alternativa: perns, vassells i cordó de qualitat A-2 (f_y=460 N/mm²; f_u=620 N/mm²)
(**) Consultar detall de Plaquers base

ESPECIFICACIONS DE SOLDADURA

- LES SOLDADURES S'EXECUTARAN SEGONS LES RECOMANACIONS DE LA NORMA EN-1090-2
- SI NO S'INDICA EN PLÀNOLS, LA GOLA DEL CORDÓ DE SOLDADURA ES CALCULARÀ SEGONS LA FÓRMULA:
 $a = 0,5 \cdot e$ (e: ESPESOR MÍNIM DE PARTS A SOLDAR)
- LES PROPIETATS MECÀNQUES DEL MATERIAL D'APORTACIÓ SERAN SUPERIORS A LES DEL MATERIAL BASE.

CARGOLS PRETENSATS (10.9 HR)

Diàmetre (mm)	Parel·l d'apretadura (N°m)
16	349,0
20	680,0
24	1.175,0
27	1.720,0

NOTE: Solament els cargols 10.9 necessiten parell d'apretadura.

EN1090 - CLASSES D'EXECUCIÓ

Elements	Classes de conseqüències	Categoria Producció	Categoria Servei	Classe d'execució
General	CC1	PC1	SC2	EXC2
Carriures i pilars P-G	CC2	PC1	SC2	EXC3

NOTES

- VERIFICAR MIDES A OBRA, ABANS DE FABRICACIÓ

Plan: **OSSATURE TOITURE**

Type de étude : **ÉTUDE CHARPENTE**

N° de Plan
E.03

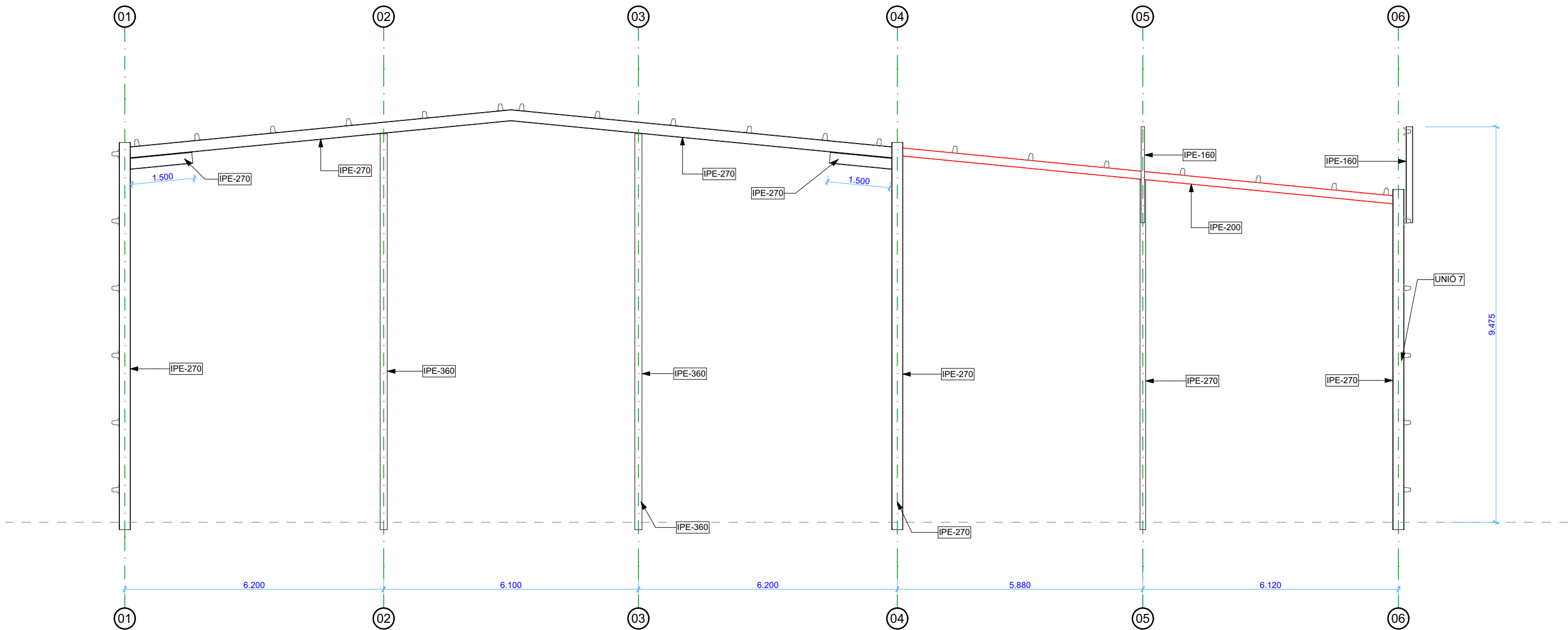
LA PROPRIÉTAT

Echelles:
1:100
Date
2025.04.07

Dessiné / Vérifié
Mesure papier
A2



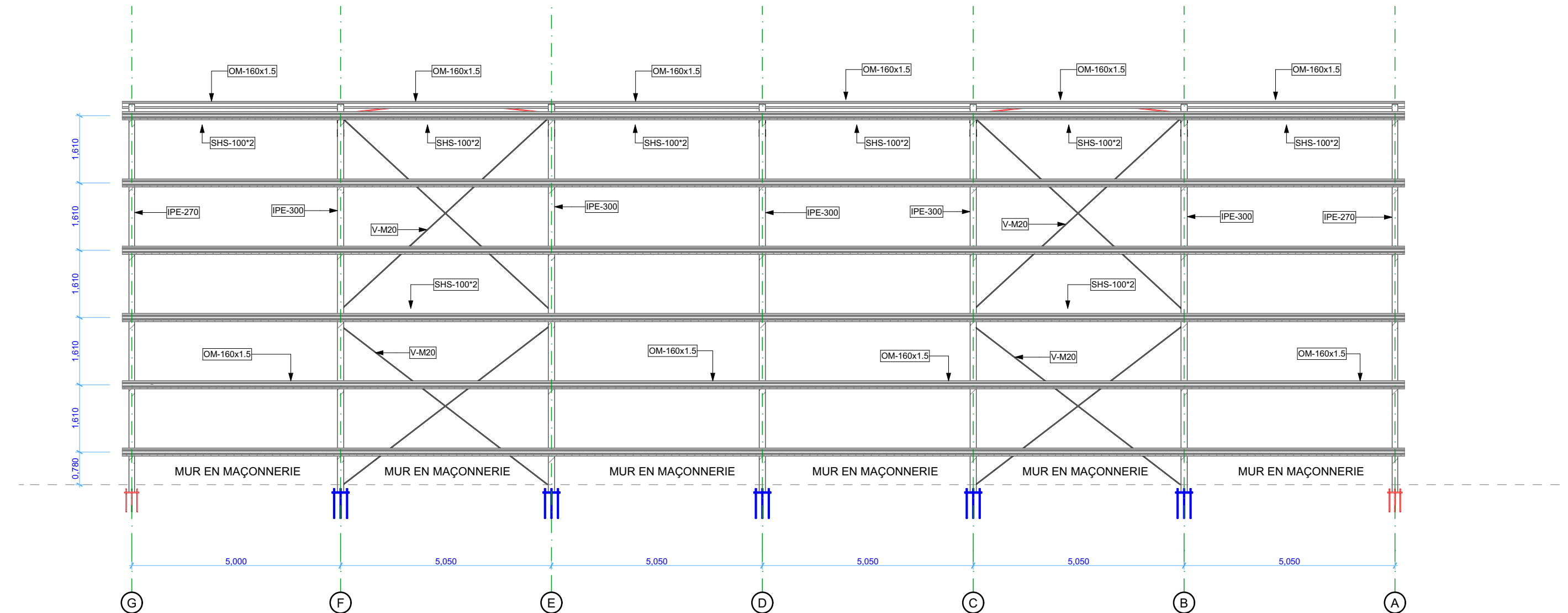
Plan: COUPE DE PRINCIPE		N° de Plan
Type de étude : ÉTUDE CHARPENTE		E.04
	LA PROPRIÉTÉ	Echelles:
		1:100
		Date
		2025.04.07
		Dessiné / Vérifié
		Mesure papier
		A2



EL-04

OSSATURE PIGNONS

1:100



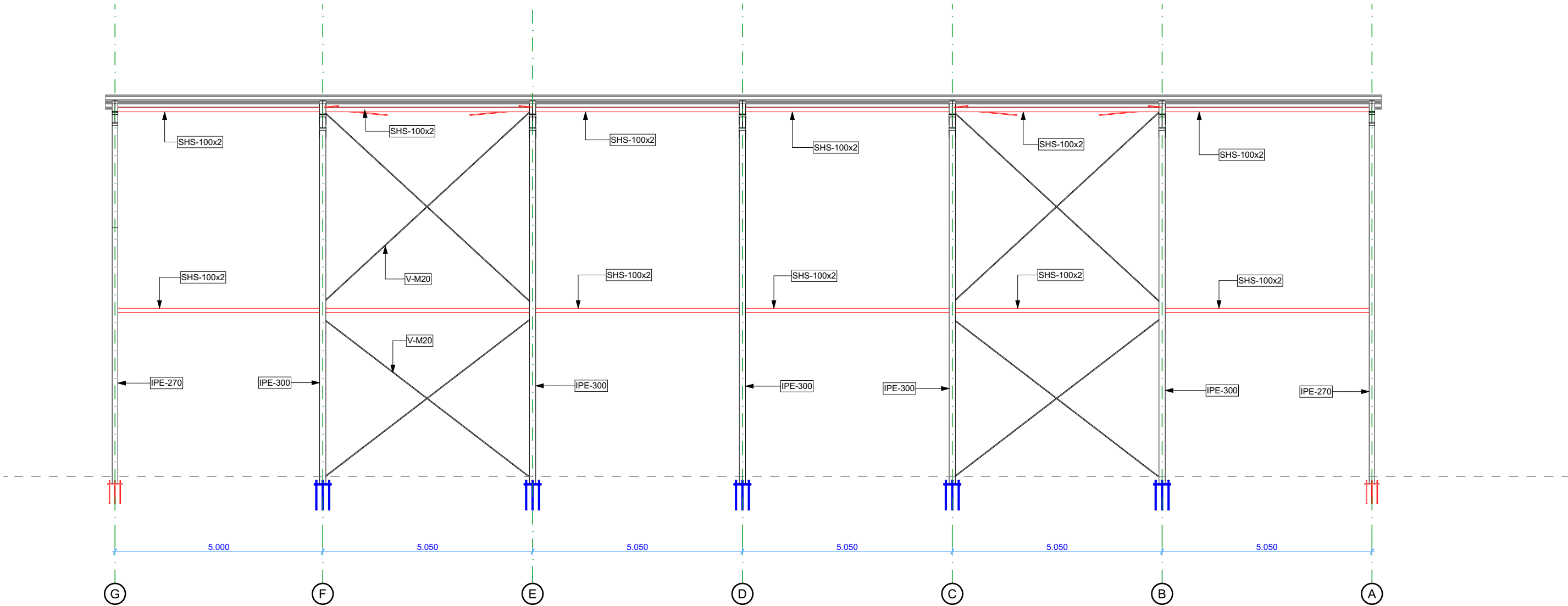
EL-03

LONG PAN LIGNE 01

1:100

TAULA DE MATERIALS				
Element	Denominació	fy (N/mm2)	fu (N/mm2)	
Laminat en calent	S-275-HE EN 10325	275	430	
Perfil emplotat variable	S-275-HE EN 10325	275	430	
Perfil conformet en fred	S-275-HE EN 10348	275	430	
Acordats i...	S-275-HE EN 10325	275	430	
Plaquas base i...	S-275-HE EN 10325	275	430	
(*) Alternativa: perns, varilla rosada qualitat A-2 (fy=460 N/mm²) - L=400 N/mm²				
(**) Consultar detall de Plaquas base				
ESPECIFICACIONS DE SOLDADURA				
- LES SOLDADURES S'EXECUTARAN SEGONS LES RECOMANACIONS DE LA NORMA EN-1090-2				
- SI NO S'INDICA EN PLÀNOLS, LA GOLA DEL CORDÓ DE SOLDADURA ES CALCULARÀ SEGONS LA FÓRMULA:				
a = 0.5 e (e: ESPESSOR MÍNIM DE PARTS A SOLDAR)				
- LES PROPIETATS MECÀNQUES DEL MATERIAL D'APORTACIÓ SERAN SUPERIORS A LES DEL MATERIAL BASE.				
CARGOLS PRETENSATS (10.9 HR)				
Diàmetre (mm)	Parel·l d'apretadura (N·m)			
16	349.0			
20	680.0			
24	1.175.0			
27	1.720.0			
NOTE: Solament els cargols 10.9 necessiten parell d'apretadura.				
EN1090 - CLASSES D'EXECUCIÓ				
Elements	Classes de conseqüències	Categoria Producció	Categoria Servet	Classe d'execució
General	CC1	PC1	SC2	EXC2
Carriures i pilars P.G.	CC2	PC1	SC2	EXC3
NOTES				
- VERIFICAR MIDES A OBRA, ABANS DE FABRICACIÓ				

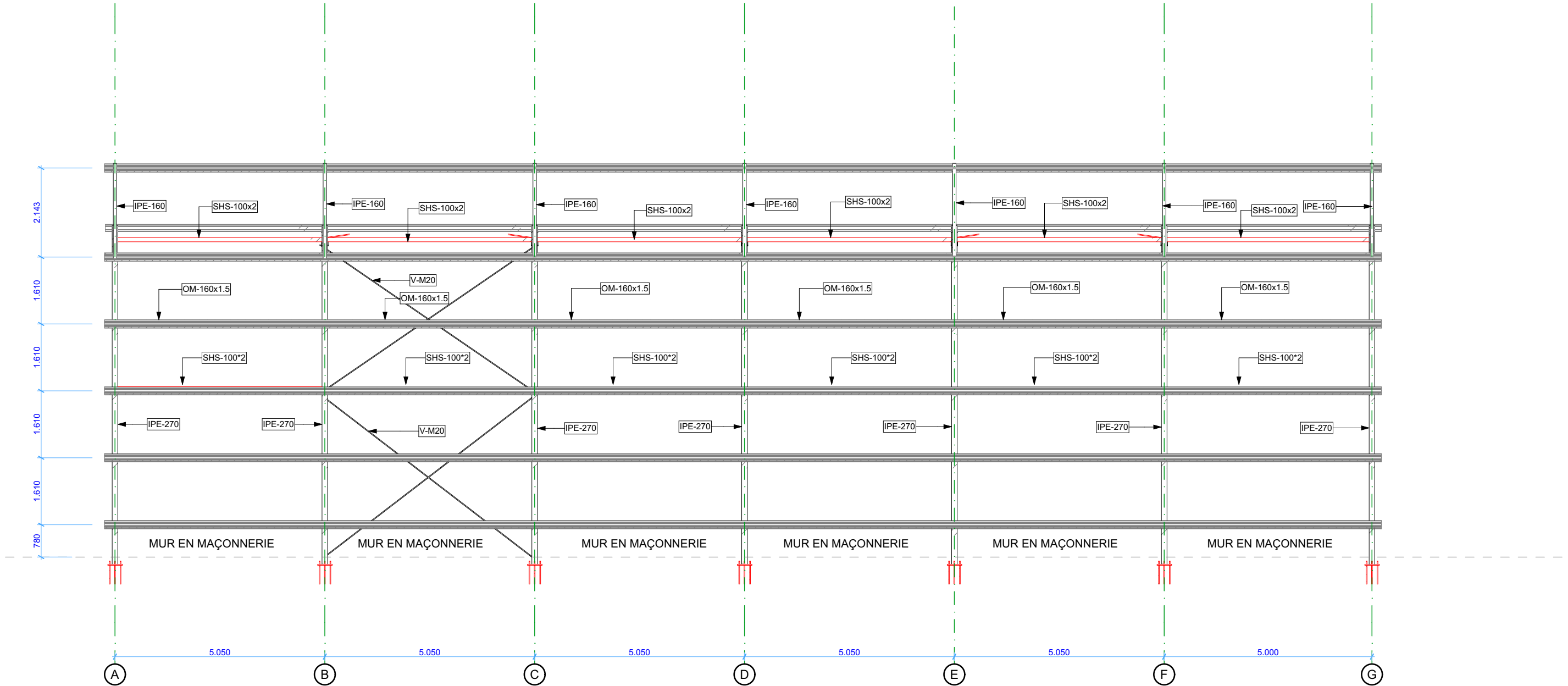
Plan: OSSATURE FAÇADE			N° de Plan	
Type de étude : ÉTUDE CHARPENTE			E.05	
		LA PROPRIETAT	Echelles:	Dessiné / Vérifié
			1:100	
			Date	Mesure papier
			2025.04.07	A2



S-02

COUPE LIGNE 04

1:100



EL-01

LONG PAN LIGNE 06

1:100

TAULA DE MATERIALS

Element	Denominació	f _y (N/mm ²)	f _u (N/mm ²)
Laminat en calent	S-275-HE EN 10225	275	430
Perfil emplotat escotat variable	S-275-HE EN 10225	275	430
Perfil conformat en fred	S-275-HE EN 10368	275	430
Acornçament L	S-275-HE EN 10225	275	430
Plaqueta base L	S-275-HE EN 10225	275	430

[*] Alternativa: perna, varilla roscau qualitat A-2 f_y=460 N/mm² f_u=620 N/mm²

[**] Consultar detall de Plaqueta base

ESPECIFICACIONS DE SOLDADURA

- LES SOLDADURES S'EXECUTARAN SEGONS LES RECOMANACIONS DE LA NORMA EN-1090-2

- SI NO S'INDICA EN PLÀNOLS, LA GOLA DEL CORDÓ DE SOLDADURA ES CALCULARÀ SEGONS LA FÓRMULA:
a = 0,5 e (e: ESPESSOR MÍNIM DE PARTS A SOLDAR)

- LES PROPIETATS MECÀNQUES DEL MATERIAL D'APORTACIÓ SERAN SUPERIORS A LES DEL MATERIAL BASE.

CARGOLS PRETENSATS (10.9 HR)

Diàmetre (mm)	Parel·l d'apretadura (N°m)
16	349,0
20	680,0
24	1.175,0
27	1.720,0

NOTE: Solament els cargols 10.9 necessiten parell d'apretadura.

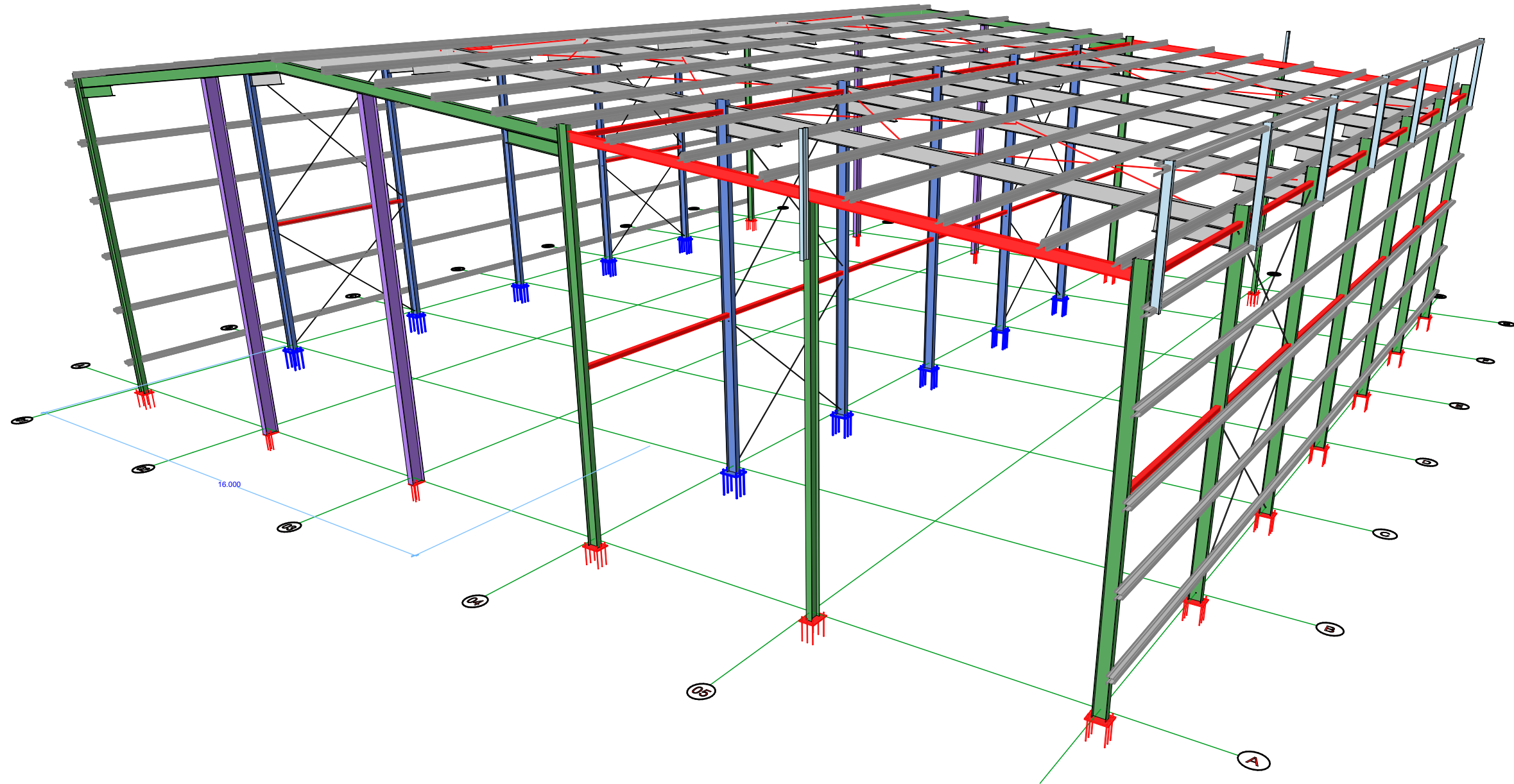
EN1090 - CLASSES D'EXECUCIÓ

Elements	Classes de conseqüències	Categoria Producció	Categoria Servei	Classe d'execució
General	CC1	PC1	SC2	EXC2
Carrieres i pilars P-G	CC2	PC1	SC2	EXC3

NOTES

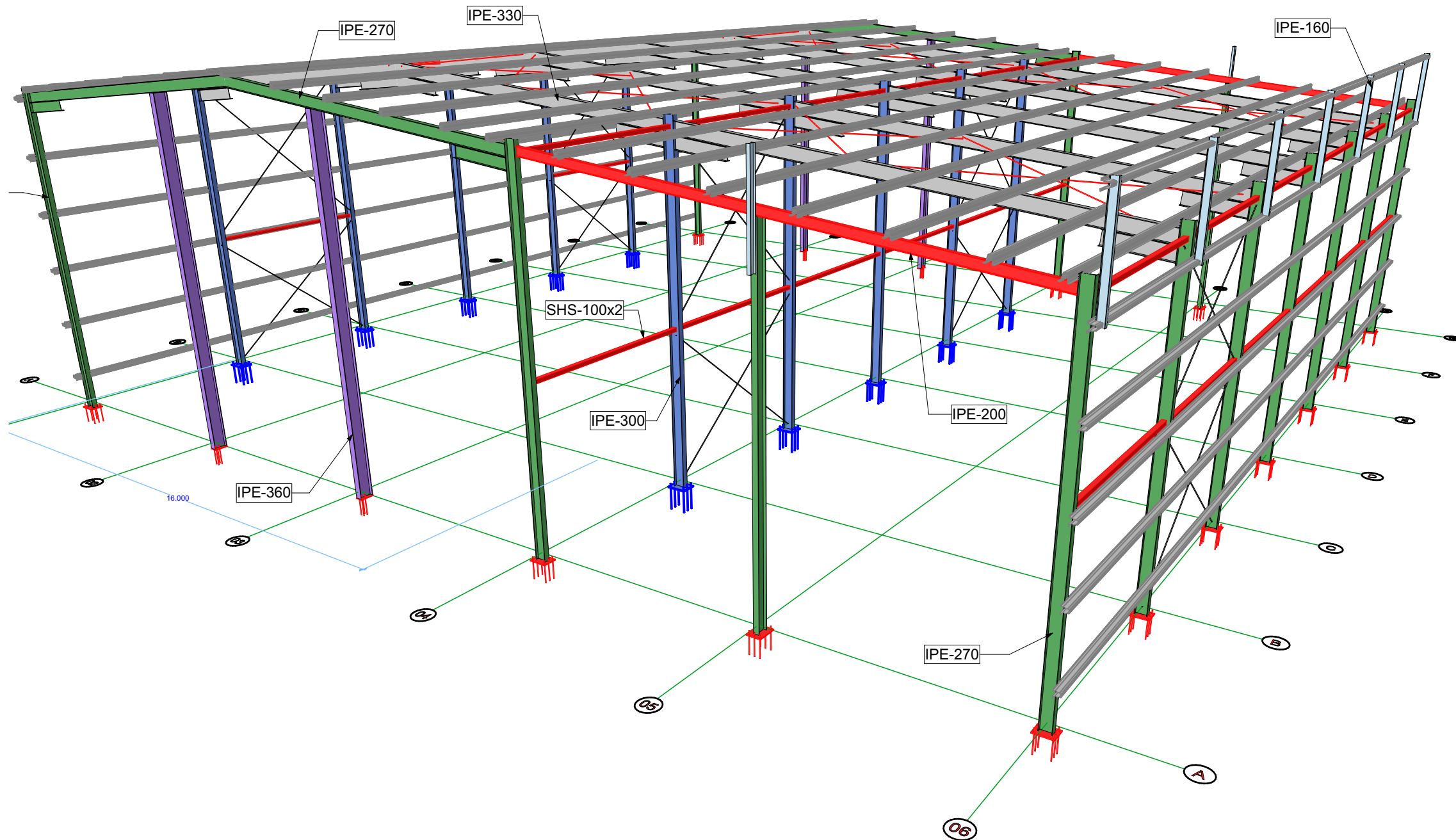
- VERIFICAR MIDES A OBRA, ABANS DE FABRICACIÓ

Plan: OSSATURE FAÇADE 2		N° de Plan		
Type de étude : ÉTUDE CHARPENTE		E.06		
		LA PROPRIÉTAT	Echelles:	Dessiné / Vérifié
			1:100	
			Date	Mesure papier
			2025.04.07	A2



3D-01

VISTA GEBERAL EN 3D



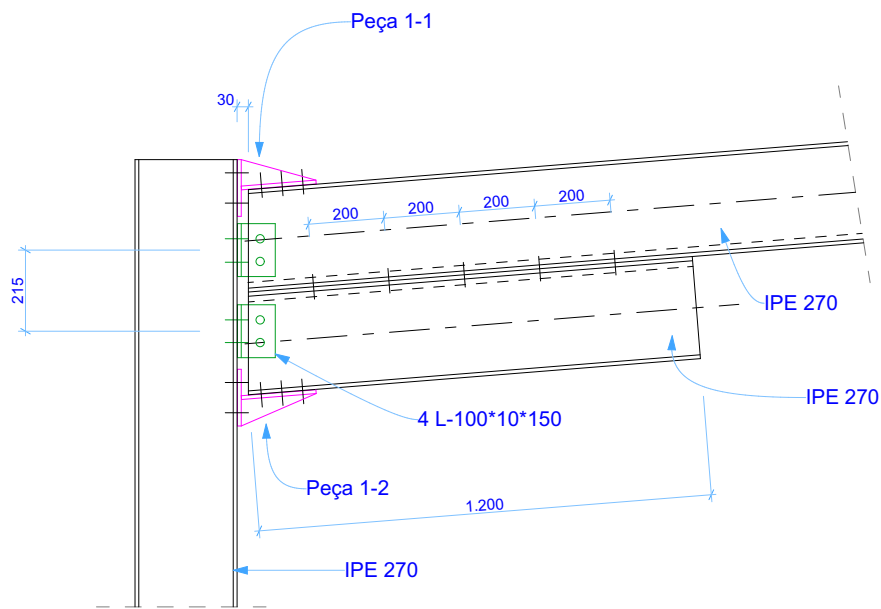
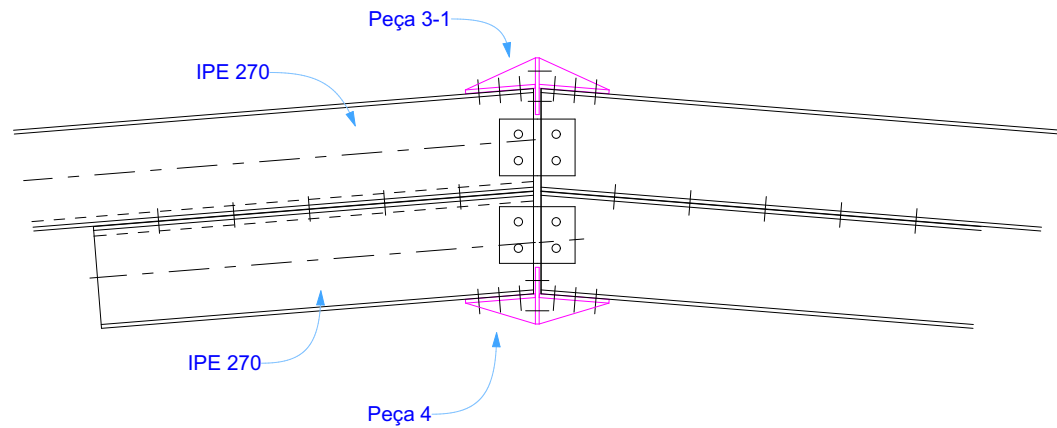
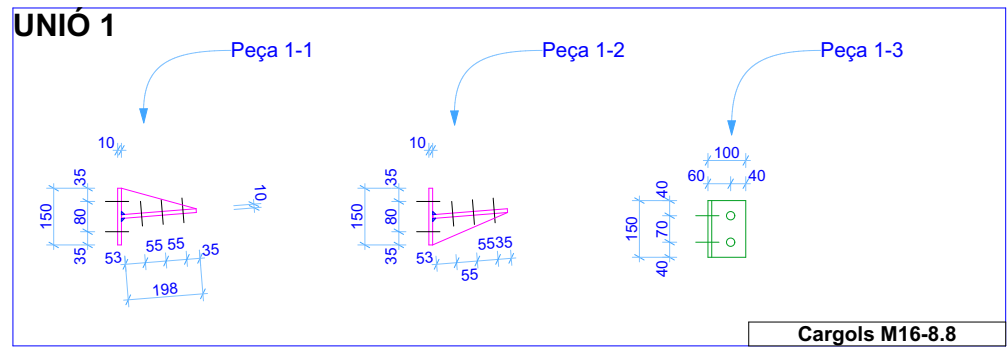
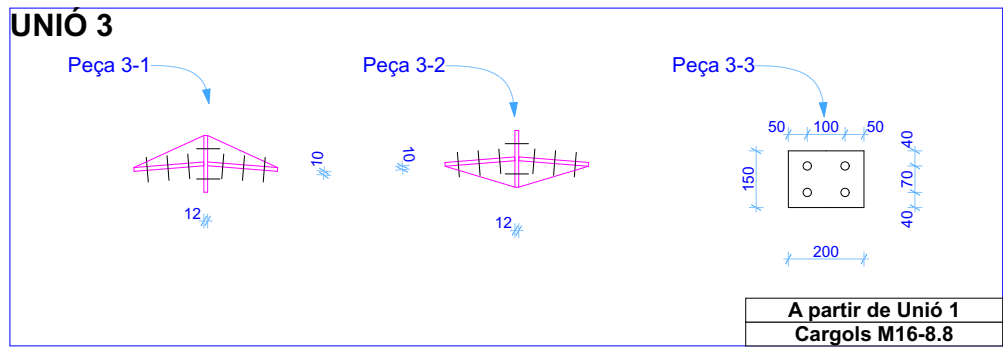
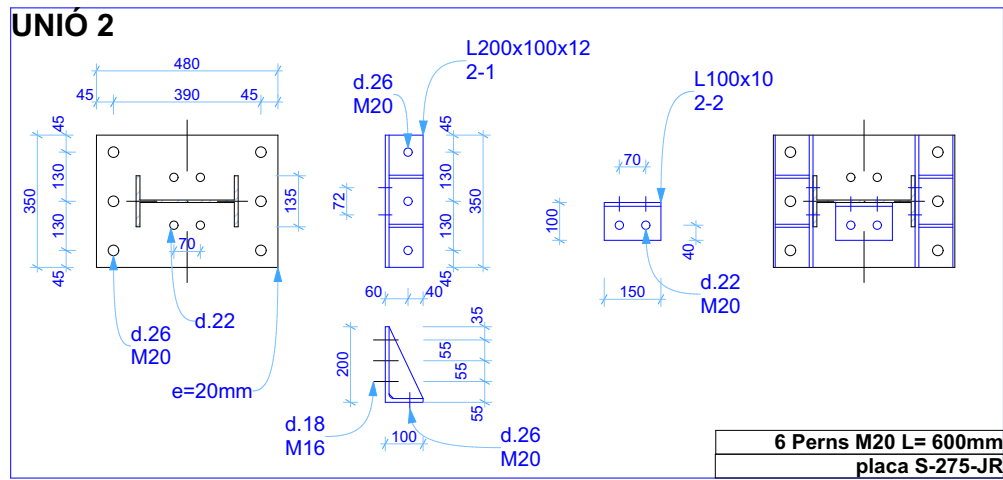
3D-01

VISTA GEBERAL EN 3D

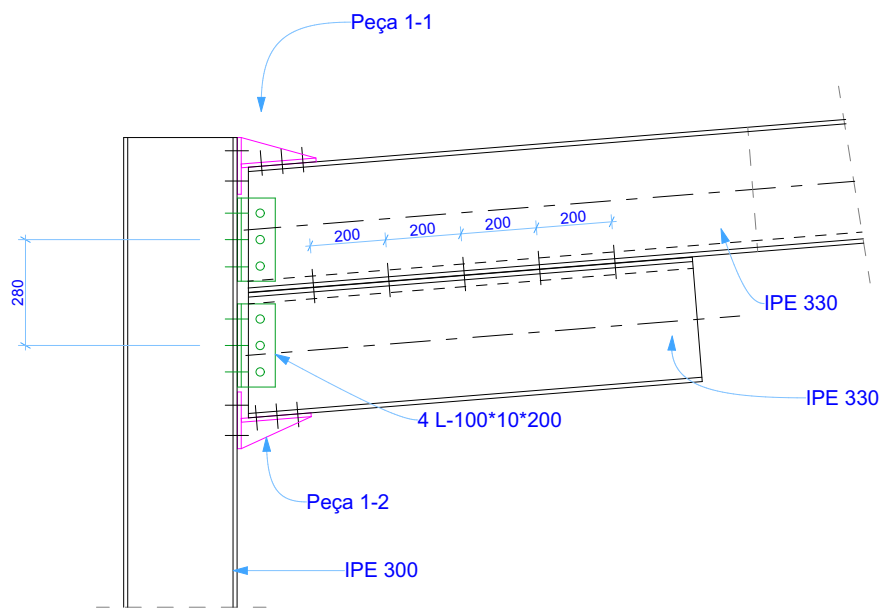
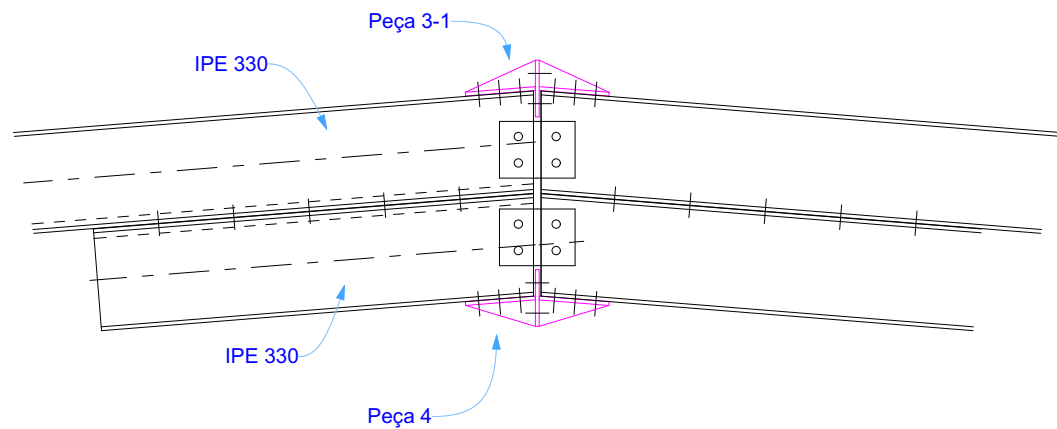
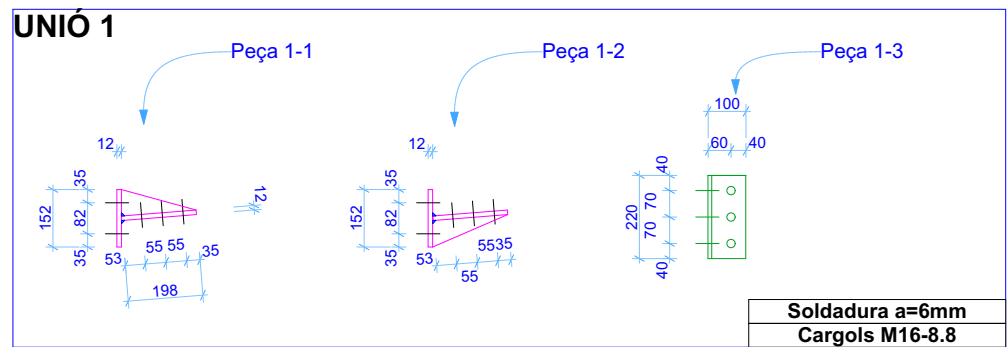
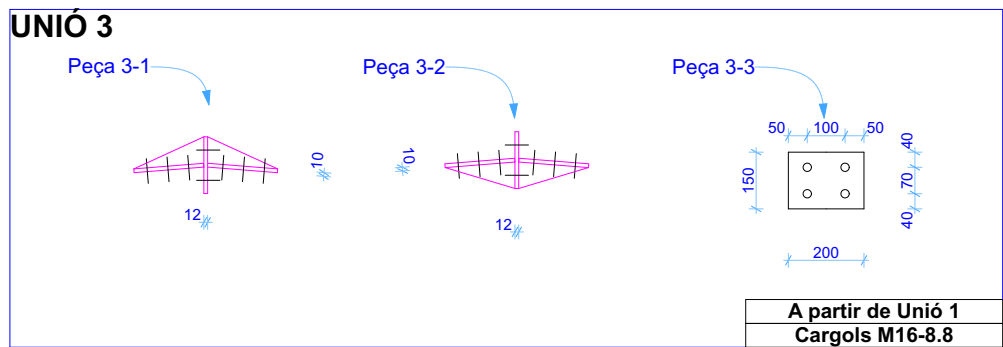
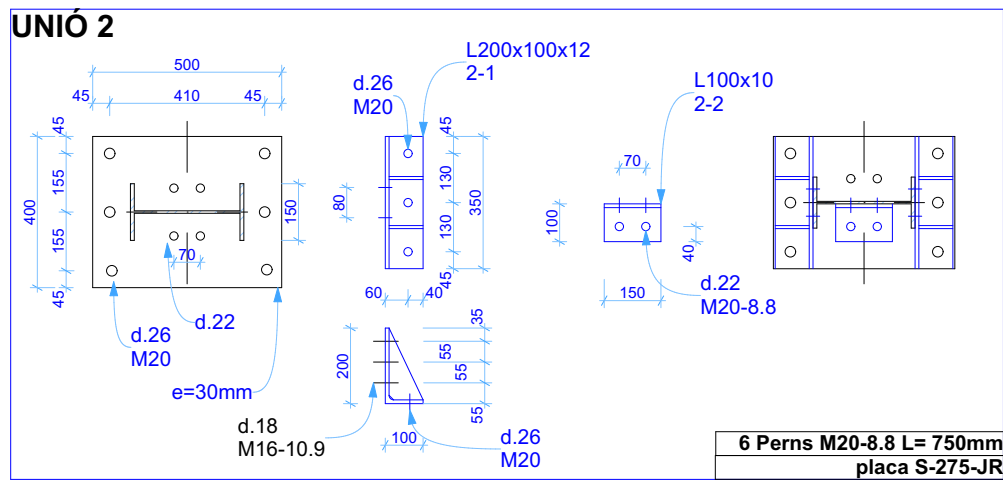
TAULA DE MATERIALS				
Element	Denominació	fy (N/mm2)	fu (N/mm2)	
Laminat en calent	S-235-JR EN 10025	235	430	
Perfil emprat escotat variable	S-235-JR EN 10025	235	430	
Perfil conformat en fred	S-235-JR EN 10368	235	430	
Acornçament i	S-235-JR	235	430	
Plaquas base i**	S-235-JR EN 10025	235	430	
(*) Alternativa: perna, varilla roscada qualitat S.2 fy=460 N/mm² L=450 N/mm²				
(**) Consultar detall de Plaquas base				
ESPECIFICACIONS DE SOLDADURA				
- LES SOLDADURES S'EXECUTARAN SEGONS LES RECOMANACIONS DE LA NORMA EN-1090-2				
- SI NO S'INDICA EN PLÀNOLS, LA GOLA DEL CORDÓ DE SOLDADURA ES CALCULARÀ SEGONS LA FÓRMULA:				
a = 0.5 e (e= ESPESOR MÍNIM DE PARTS A SOLDAR)				
- LES PROPIETATS MECÀNQUES DEL MATERIAL D'APORTACIÓ SERAN SUPERIORS A LES DEL MATERIAL BASE.				
CARGOLS PRETENSATS (10.9 HR)				
Diàmetre (mm)	Parel·l d'apretadura (N°m)			
16	349.0			
20	680.0			
24	1.175.0			
27	1.720.0			
NOTE: Solament els cargols 10.9 necessiten parell d'apretadura.				
EN1090 - CLASSES D'EXECUCIÓ				
Elements	Classes de conseqüències	Categoria Producció	Categoria Servel	Classe d'execució
General	CC1	PC1	SC2	EXC2
Carrieres i pilars P.G.	CC2	PC1	SC2	EXC3
NOTES				
- VERIFICAR MIDES A OBRA, ABANS DE FABRICACIÓ				

Plan: 3D CHARPENTE		N° de Plan		
Type de étude : ÉTUDE CHARPENTE		E.07		
		LA PROPRIETAT	Echelles:	Dessiné / Vérifié
			Date	Mesure papier
			2025.04.07	A2

PORTIQUES LIGNES 'A' ET 'G'



PORTIQUES LIGNES 'B' À 'F'



TAULA DE MATERIALS				
Element	Denominació	f _y (N/mm ²)	f _u (N/mm ²)	
Laminat en calent	S-275-JR EN 10025	275	430	
Perns en acer inoxidable	S-275-JR EN 10025	275	430	
Perns conformats en fred	S-275-JR EN 10025	275	430	
Acordons i...	S-275-JR EN 10025	275	430	
Plaquas base i...	S-275-JR EN 10025	275	430	
(*) Alternativa: perns, vanilla rosca de qualitat A2-70 (A2-70 N/mm ²) L=400 N/mm ²)				
(**) Consultar detall de Plaquas base				
ESPECIFICACIONS DE SOLDADURA				
- LES SOLDADURES S'EXECUTARAN SEGONS LES RECOMANACIONS DE LA NORMA EN-1090-2				
- SI NO S'INDICA EN PLÀNOLS, LA GOLA DEL CORDÓ DE SOLDADURA ES CALCULARÀ SEGONS LA FÓRMULA:				
a = 0,5 e (e = ESPESOR MÍNIM DE PARTS A SOLDAR)				
- LES PROPIETATS MECÀNIQUES DEL MATERIAL D'APORTACIÓ SERAN SUPERIORS A LES DEL MATERIAL BASE.				
CARGOLS PRETENSATS (10.9 HR)				
Diàmetre (mm)	Parel·l d'apretadura (N·m)			
16	349,0			
20	680,0			
24	1.175,0			
27	1.720,0			
NOTE: Solament els cargols 10.9 necessiten parell d'apretadura.				
EN1090 - CLASSES D'EXECUCIÓ				
Elements	Classes de conseqüències	Categoria Producció	Categoria Servei	Classe d'execució
General	CC1	PC1	SC2	EXC2
Carrieres i pilars P-G	CC2	PC1	SC2	EXC3
NOTES				
- VERIFICAR MIDES A OBRA, ABANS DE FABRICACIÓ				

HT-07

ASSEMBLAGES PORTIQUES

1:20

Plan: ASSEMBLAGES PORTIQUE 1		N° de Plan
Type de étude : ÉTUDE CHARPENTE		E.08
		LA PROPRIETAT
		Echelles:
		Date
		Dessiné / Vérifié
		Mesure papier
		2025.04.14
		A2